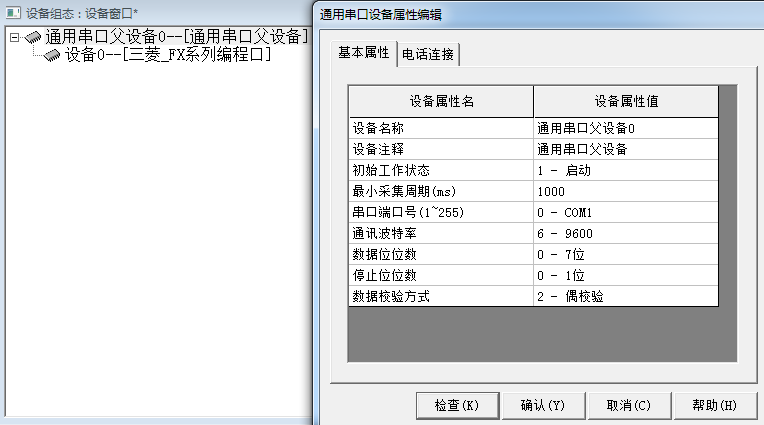
1．新建工程

2．添加设备

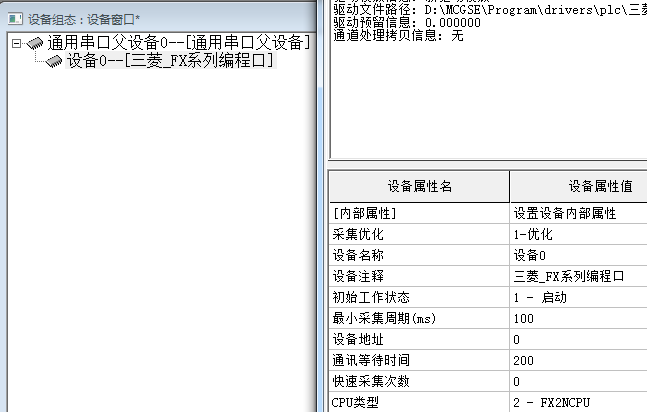
（双击打开）设备窗口—（右键）设备工具箱—添加“通用串口父设备”

（1）若用编程口进行通信（RS232方式）则在父设备下添加“三菱\_FX系列编程口”（下图为默认设置，具体可通过D8130进行设置，注意通用串口父设备须与PLC通信口通信格式设为一致）

注：昆仑通态COM1对应RS232通信方式（具体参考触摸屏手册）

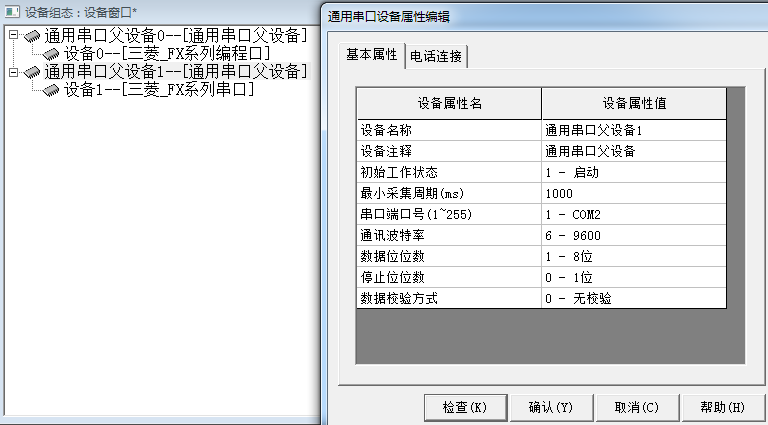


CPU类型选择2 - FX2NCPU

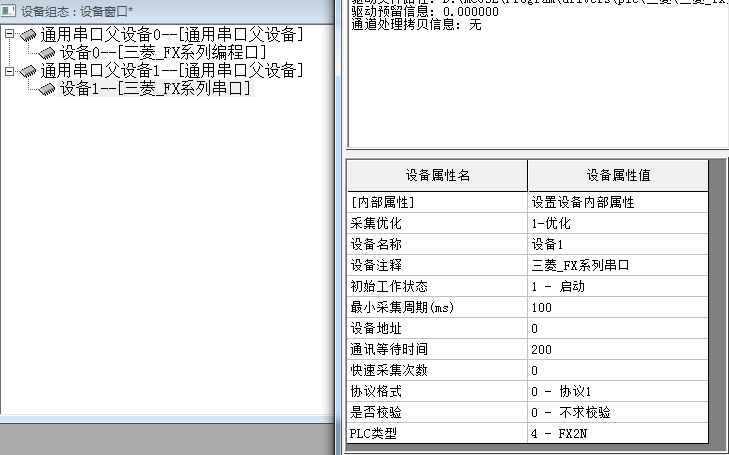


（2）若用485口进行通信（RS485，自由协议和MODBUS方式），RS485则在父设备下添加“三菱\_FX系列串口”（下图为默认设置，具体可通过D8120进行设置，注意通用串口父设备须与PLC通信口通信格式设为一致）

注：昆仑通态屏COM2对应RS485通信方式（具体参考触摸屏手册）



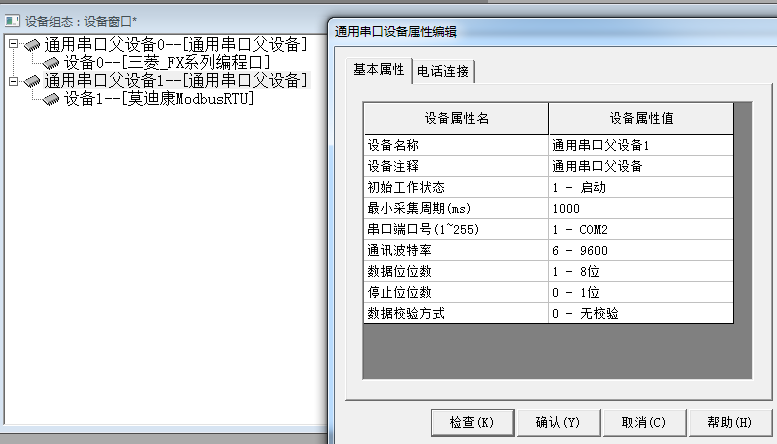
CPU类型选择2 - FX2NCPU

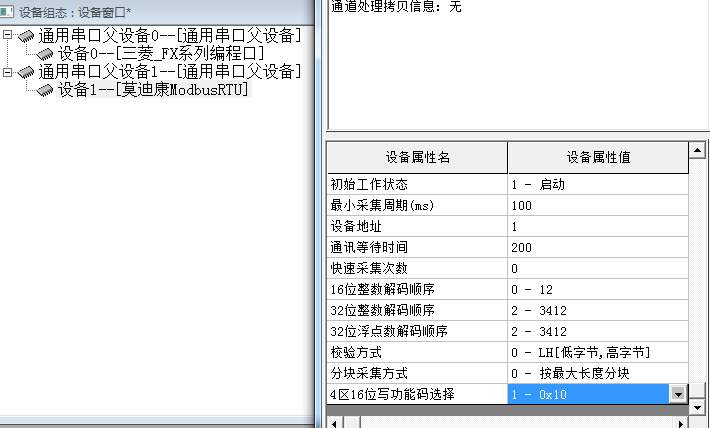


注：此方式只能传送D寄存器数据，其它类型需通过字位变换和传送到D寄存器再进行传送

（3）若用485口进行通信（RS485，自由协议和MODBUS方式），MODBUS则在父设备下添加“莫迪康ModbusRTU”（下图为默认设置，具体可通过D8120进行设置，注意通用串口父设备须与PLC通信口通信格式设为一致）

注：昆仑通态屏COM2对应RS485通信方式（具体参考触摸屏手册）

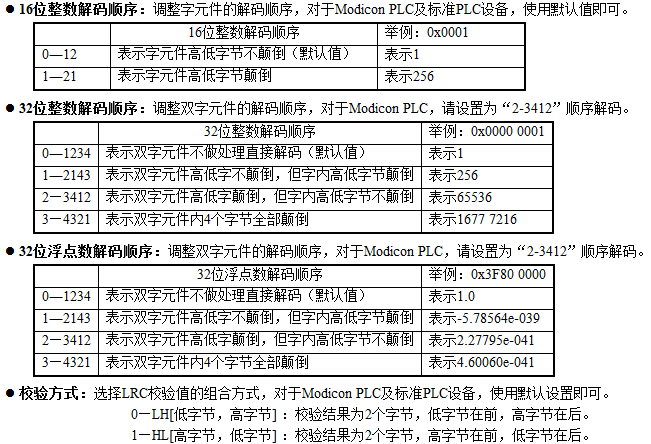




**32位整数解码顺序：**调整双字元件的解码顺序，对于Modicon PLC，请设置为“2-3412”顺序解码。

**32位浮点数解码顺序：**调整双字元件的解码顺序，对于Modicon PLC，请设置为“2-3412”顺序解码。

其它设置具体可参照“打开设备帮助”，查看具体信息。

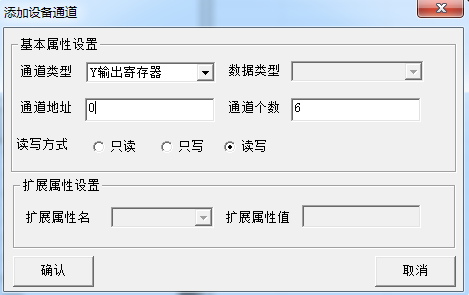


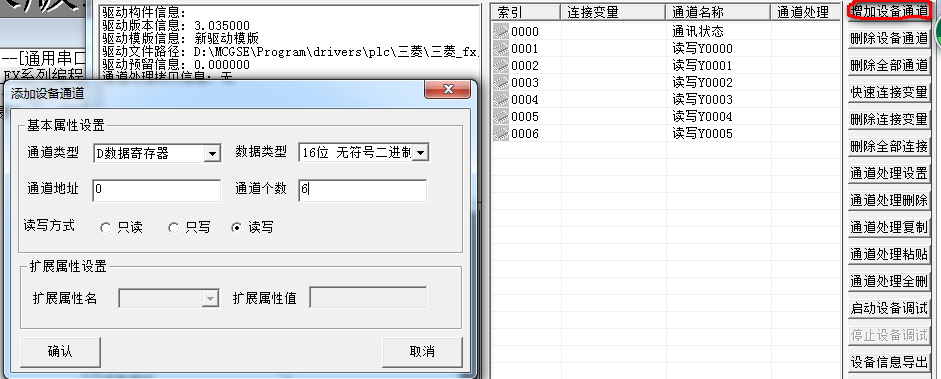


3.连接变量

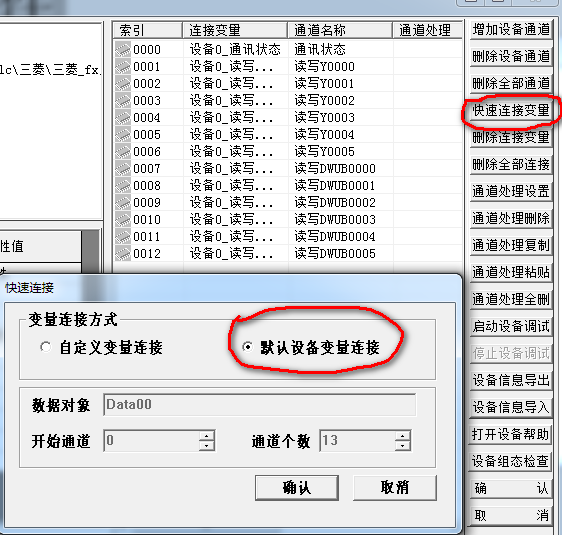
（1）若用编程口进行通信（RS232方式），

直接增加设备通道，填写通道地址和通道个数，例如，添加Y0~Y5，只需先选择通道类型为Y输出寄存器，通道地址（起始地址）为0，通道个数为6，即可。

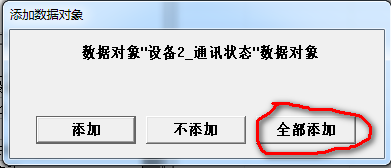




若对变量名称无特殊要求，可直接快速建立变量连接（后续可根据实际需要修改变量名）



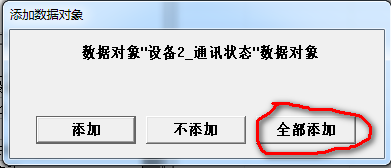
快速连接完成，点右侧确定，弹出添加数据对象框，选全部添加



（2）若用485口进行通信用RS485方式通信，只能选择D数据寄存器型通道，其它类型需通过字位变换和传送到D寄存器再进行传送



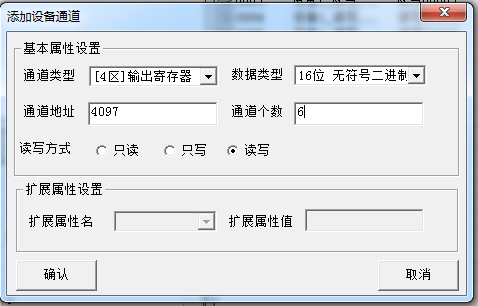




（3）若用485口进行通信MODBUS方式，需先找到PLC软元件对应MODBUS地址，再进行对应，注意昆仑通态屏MODBUS地址从1开始计数，而LP系列PLC从0开始计数，故存在1个偏差。

如下表中，M0对应地址为0001H（K1），D0对应地址为1001H（K4097）

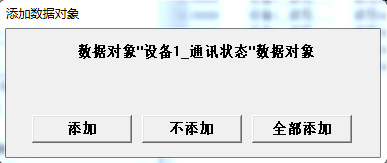




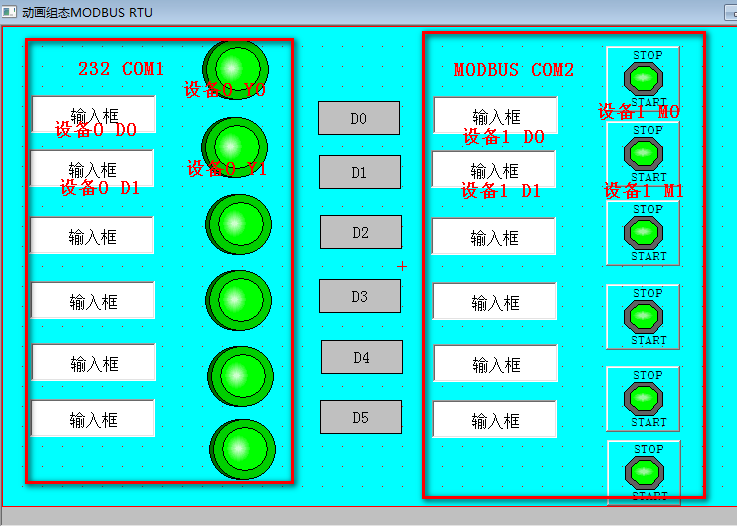
若对变量名称无特殊要求，可直接快速建立变量连接（后续可根据实际需要修改变量名）



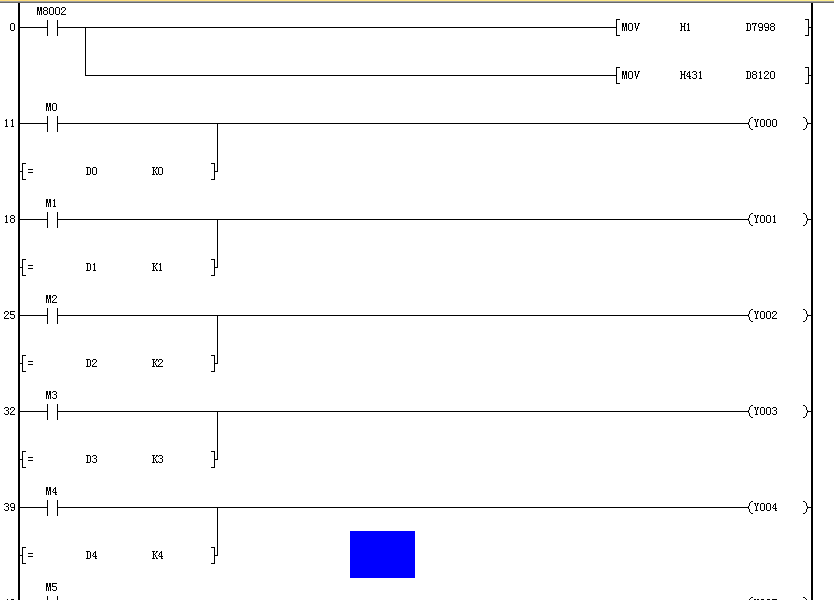
快速连接完成，点右侧确定，弹出添加数据对象框，选全部添加



4．创建画面



5.PLC编程辅助程序



6.仿真模拟或下载程序到屏幕进行操作